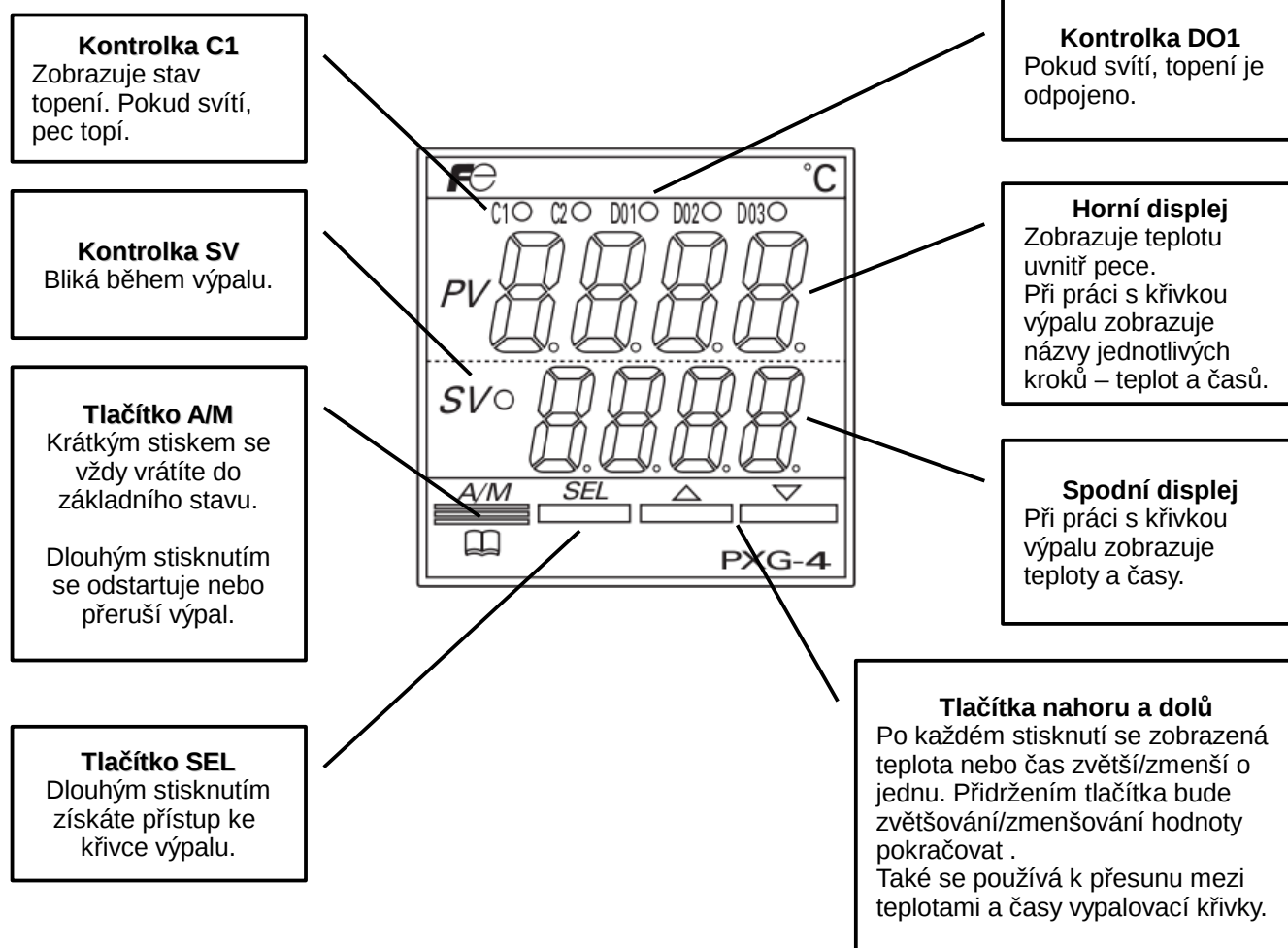


Programovatelný regulátor FUJI PXG4

Návod k obsluze



1 Zobrazení a ovládání

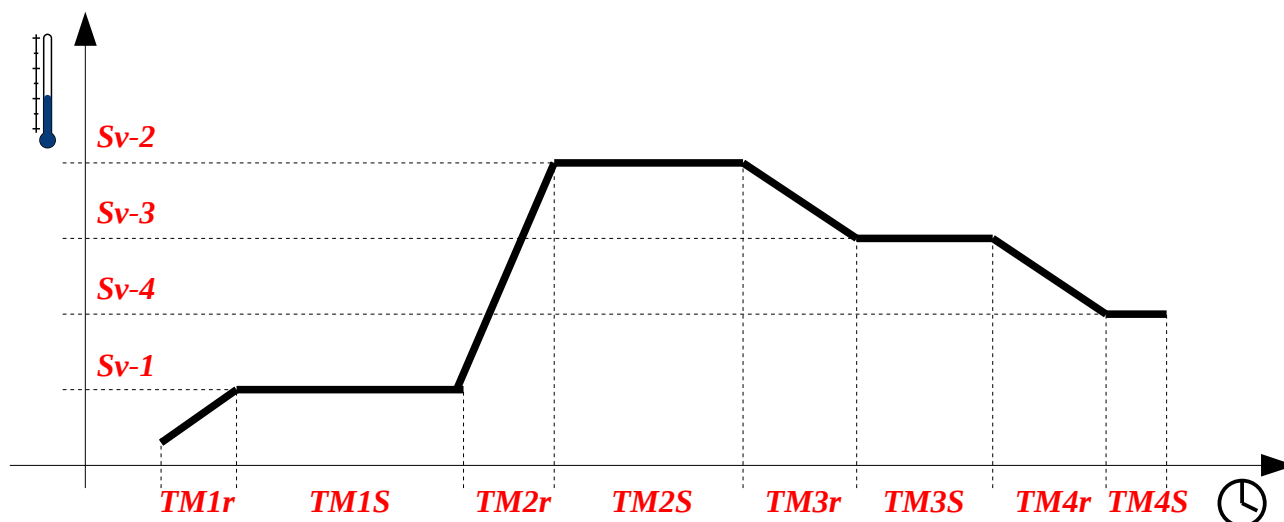


Poznámka:

Kontrolky C2, DO2, DO3 nemají žádný význam, protože funkce s nimi spojené se nepoužívají.

2 Křivka výpalu

Křivku výpalu můžete sestavit ze šestnácti kroků. Každý krok se skládá z náběhu a výdrže. Kterýkoli krok však můžete vynechat. Uděláte to tak, že čas náběhu i čas výdrže nastavíte na nulu (0.00). Takový krok se přeskočí. Příklad křivky výpalu, složené ze čtyř kroků:



Č. kroku	Displej	Název	Význam	Nastavení	Pozn.
1	Sv-1	Sv-1	žádaná teplota 1		
	TM1r	TM1r	čas náběhu na teplotu 1		
	TM1S	TM1S	čas výdrže na teplotě 1		
2	Sv-2	Sv-2	žádaná teplota 2		
	TM2r	TM2r	čas náběhu na teplotu 2		
	TM2S	TM2S	čas výdrže na teplotě 2		
3	Sv-3	Sv-3	žádaná teplota 3		
	TM3r	TM3r	čas náběhu na teplotu 3		
	TM3S	TM3S	čas výdrže na teplotě 3		
4	Sv-4	Sv-4	žádaná teplota 4		
	TM4r	TM4r	čas náběhu na teplotu 4		
	TM4S	TM4S	čas výdrže na teplotě 4		
5	Sv-5	Sv-5	žádaná teplota 5		
	TM5r	TM5r	čas náběhu na teplotu 5		
	TM5S	TM5S	čas výdrže na teplotě 5		
6	Sv-6	Sv-6	žádaná teplota 6		
	TM6r	TM6r	čas náběhu na teplotu 6		
	TM6S	TM6S	čas výdrže na teplotě 6		
7	Sv-7	Sv-7	žádaná teplota 7		
	TM7r	TM7r	čas náběhu na teplotu 7		
	TM7S	TM7S	čas výdrže na teplotě 7		
	Sv-8	Sv-8	žádaná teplota 8		

8	ГП8r	TM8r	čas náběhu na teplotu 8		
	ГП8S	TM8S	čas výdrže na teplotě 8		
9	Sv-9	Sv-9	žádaná teplota 9		
	ГП9r	TM9r	čas náběhu na teplotu 9		
	ГП9S	TM9S	čas výdrže na teplotě 9		
10	Sv 10	Sv10	žádaná teplota 10		
	Г 10r	T10r	čas náběhu na teplotu 10		
	Г 10S	T10S	čas výdrže na teplotě 10		
11	Sv 11	Sv11	žádaná teplota 11		
	Г 11r	T11r	čas náběhu na teplotu 11		
	Г 11S	T11S	čas výdrže na teplotě 11		
12	Sv 12	Sv12	žádaná teplota 12		
	Г 12r	T12r	čas náběhu na teplotu 12		
	Г 12S	T12S	čas výdrže na teplotě 12		
13	Sv 13	Sv13	žádaná teplota 13		
	Г 13r	T13r	čas náběhu na teplotu 13		
	Г 13S	T13S	čas výdrže na teplotě 13		
14	Sv 14	Sv14	žádaná teplota 14		
	Г 14r	T14r	čas náběhu na teplotu 14		
	Г 14S	T14S	čas výdrže na teplotě 14		
15	Sv 15	Sv15	žádaná teplota 15		
	Г 15r	T15r	čas náběhu na teplotu 15		
	Г 15S	T15S	čas výdrže na teplotě 15		
16	Sv 16	Sv16	žádaná teplota 16		
	Г 16r	T16r	čas náběhu na teplotu 16		
	Г 16S	T16S	čas výdrže na teplotě 16		

Práce s křivkou výpalu

- Stiskněte a přidržte tlačítko **SEL**, dokud se postupně na horním displeji neobjeví: **PASS**, **PRG** a nakonec **Sv-1**. Pak teprve tlačítko uvolněte.
- Pomocí tlačítka dolů vyberte koncovou teplotu (**Sv-1**, **Sv-2** – **Sv16**), čas náběhu na koncovou teplotu (**TM1r**, **TM2r** – **T16r**) nebo čas výdrže na koncové teplotě (**TM1S**, **TM2S** – **T16S**), který chcete změnit. Tlačítkem nahoru se můžete vracet opačným směrem.
- Krátce stiskněte tlačítko **SEL**. Spodní displej začne blikat.
- Pomocí tlačítek nahoru a dolů nastavte novou hodnotu.
- Krátce stiskněte tlačítko **SEL**. Spodní displej přestane blikat. Nová hodnota je zapamatována. Nyní můžete upravit jinou část křivky nebo ukončit práci s křivkou výpalu.
- Práci s křivkou výpalu ukončíte tak, že krátce stisknete tlačítko **A/M**.

Poznámka: Pokud delší dobu nestisknete žádné tlačítko, práce s křivkou výpalu se ukončí sama.

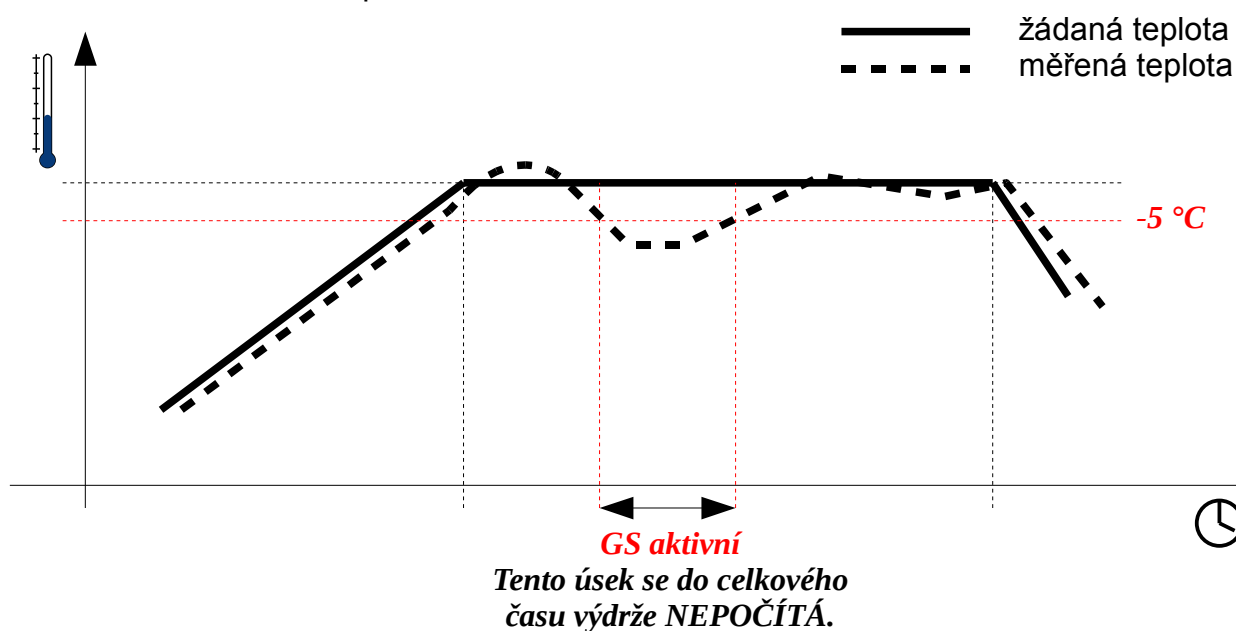
Menu MONITOR – Mon/Ch 5

Zde je možno pomocí parametru **STAT** zjistit stav spuštěného programu (výpal).

Hodnoty parametru STAT			
Displej	Název	Význam	Pozn.
	oFF	Program neběží. Reguluje se na konstantní teplotu.	
	End	Program skončil. Regulace je vypnuta.	
	1-rP	Krok č. 1, náběh na teplotu.	
	1-Sk	Krok č. 1, výdrž na teplotě.	
	...	...	
	16rP	Krok č. 16, náběh na teplotu.	
	16Sk	Krok č. 16, výdrž na teplotě.	

Funkce GS

Tato funkce zaručí, že všechny výdrže trvají předepsanou dobu a na předepsané teplotě. Pokud teplota poklesne o více než 5°C pod žádanou teplotu, zastaví se odpočítání času výdrže a znovu se obnoví, až se teplota srovná.



Pozn.

Funkce GS nehlídá čas náběhu, pouze čas výdrže.

Výpadek napájecího napětí

Pokud během výpalu dojde k výpadku napájecího napětí, po obnovení pokračuje výpal od místa, kde k výpadku došlo, s přesností přibližně 1 minuta.

3 Regulace na konstantní teplotu

Nastavení žádané teploty

Konstantní žádaná teplota se nastavuje tlačítky NAHORU a DOLŮ. Zobrazuje se na spodním displeji.

V těchto případech však nastavit nelze:

- Je spuštěný výpal. (Bliká kontrolka SV.)
- Výpal doběhl do konce a je v režimu End. (Bliká spodní displej.)

4 Výpal

Start výpalu

- Před započetím výpalu se přesvědčte, že křivka výpalu je správně nastavená.
- **Dlouze stiskněte tlačítko A/M. Spodní displej přestane blikat a asi za 3 sekundy začne blikat kontrolka SV.** Spustili jste výpal.
Pokud je stisk tlačítka příliš krátký, nestane se nic.
- **Pokud výpal probíhá, kontrolka SV stále bliká.** Na spodním displeji se zobrazuje teplota podle křivky výpalu, zatímco na horním teplota v peci.

Přerušení výpalu

Může se stát, že budete potřebovat výpal předčasně ukončit. Pokud byste pec pouze vypnuli, bude výpal po zapnutí pokračovat.

Výpal přerušíte takto:

- **Dlouze stiskněte tlačítko A/M.** Kontrolka SV přestane blikat a výpal se přeruší. Topení se vypne.
Pokud je stisk tlačítka příliš krátký, nestane se nic.

Ukončení výpalu

- **Jakmile výpal skončí, kontrolka SV přestane blikat a začne blikat spodní displej,** na kterém zůstává poslední teplota vypalovací křivky. Topení se vypne.

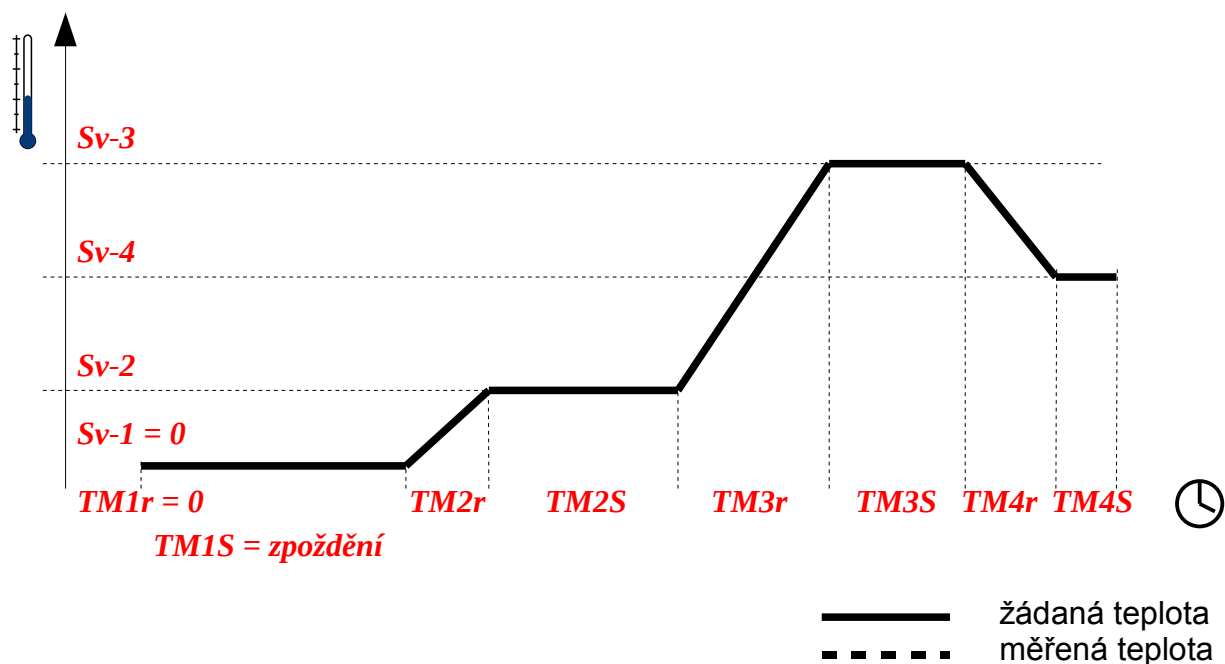
Abyste mohli spustit nový výpal, můžete:

- vypnout pec. Po jejím zapnutí bude připravena pro nový výpal.

Pokud nechcete pec vypínat:

- dlouze stiskněte tlačítko A/M, až se na spodním displeji přestane zobrazovat poslední teplota. Pec je připravena na nový výpal.

5 Odložení výpalu



Abyste mohli posunout start výpalu na vhodnější dobu (noční proud), můžete si křivku výpalu upravit podobně jako na horním obr.

- Teplotu $Sv-1$ nastavte nízkou (např. $0\text{ }^{\circ}\text{C}$), aby se topení nezapínalo.
- Čas $TM1r$ nastavte na nulu.
- Čas výdrže $TM1S$ nastavte podle požadovaného zpoždění (hodiny, minuty).
- Pro vlastní výpal použijte krok 2 a následující.